

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ'

AL CAMPIONE OMOLOGATO

Identificativo dichiarazione n.° 10/C-2023

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005

Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006

Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000

Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005

Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011

Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019

Strumento	componenti	N°. di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	958767 959178

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **07-06-2023**

Il tecnico



La presenza dello ologramma attesta l'emissione del documento da parte di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL





T.E.S.I. S.r.l.
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 101

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 M043_2023_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2023-05-22
- cliente
customer Sodi Scientifica S.r.l.
Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)
- destinatario
receiver Sodi Scientifica S.r.l.
Via A. Poliziano 20 - Settimello di Calenzano (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.
- modello
model AutoveloX 106
- matricola
serial number 958767 (rilevatore) + 959178
(elaboratore/analizzatore)
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 2023-05-09
- data delle misure
date of measurements 2023-05-15 e 2023-05-22
- registro di laboratorio
laboratory reference RLT_ACCR_2023_VX

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Ing. Marco Porpora

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano, Arezzo

P.Iva 01465450516

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978

Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 101

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 M043_2023_ACCR_VX

Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione a barriere laser.

La risoluzione del dispositivo in taratura è: 1 km/h.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli in allontanamento nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura di riferimento del Centro (vref) e quello in taratura (vuut). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 13b, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: iniziale.

La taratura è stata eseguita nei siti T.E.S.I. : 1 e 5 pista.

La riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 22-0245-03 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.

- matricola 357951, Certificato di Taratura N. I545_2023_ACCR_MC, emesso dal Centro di Taratura LAT101

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni ambientali:

- temperatura nel campo (22 ± 3) °C ed umidità relativa nel campo (53 ± 5) %

Nota: il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura dei campioni di lavoro utilizzati nella taratura del misuratore di velocità



T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B
52010 Subbiano, Arezzo
P.Iva 01465450516
Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978
Fax +39 0575 421282
info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory



LAT N° 101

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 M043_2023_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità fino a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($V_{UUT}-V_{ref}$)	$(-0,07 \pm 0,25)$ km/h
Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-1,52 \pm 0,46)$ km/h
Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(0,84 \pm 0,40)$ km/h
Numero di misure	41

2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

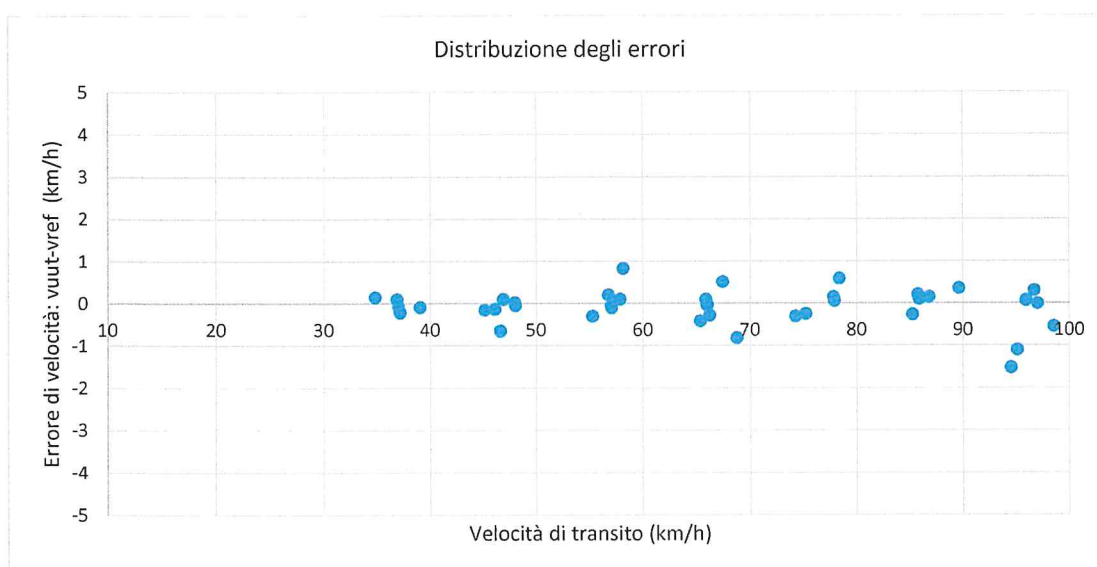
Scarto relativo medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($V_{UUT}-V_{ref}$) / V_{ref}	$(0,11 \pm 0,35)$ %
Scarto relativo minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(-1,73 \pm 0,55)$ %
Scarto relativo massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	$(1,30 \pm 0,55)$ %
Media dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento ($R=V_{UUT}/V_{ref}$)	$1,001 \pm 0,003$
Minimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$0,983 \pm 0,006$
Massimo dei rapporti tra la velocità misurata dall'UUT e dal riferimento	$1,013 \pm 0,006$
Numero di misure	67

I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N.04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura iniziale, stabiliti ai capi 3.6.e 3.8 a) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata 34,8 km/h
La massima velocità misurata nella taratura è stata 233,9 km/h

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 M043_2023_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h



2.4 Distribuzione degli errori per velocità superiori a 100 km/h

