



**SODI  
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl  
Via Poliziano, 20  
50041 Calenzano - FI

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ'**

### **AL CAMPIONE OMOLOGATO**

**Identificativo dichiarazione n.° 448R-2023**

La SODI SCIENTIFICA Srl

**Dichiara**

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (\*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(\*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005  
 Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006  
 Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000  
 Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005  
 Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011  
 Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015  
 n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del  
 19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019

Strumento	componenti	N°. di serie
<b>Autovelox 106</b>	<b>Rilevatore</b>	<b>950013</b>
	<b>CPU</b>	<b>951049</b>

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **13-12-2023**

Il tecnico



La presenza dello ologramma attesta l'emissione del documento da parte di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

**SODI SCIENTIFICA SRL**

Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: [info@sodi.com](mailto:info@sodi.com) – internet [www.sodi.com](http://www.sodi.com)



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106\_13-12-23\_950013

Pagina 1 di 4  
Page 1 of 4

- data di emissione  
*data of issue* 13/12/2023  
- cliente  
*customer* Comune Venezia (VE) Direzione Polizia  
Municipale Santa Croce, 250 (VE)  
- destinatario  
*receiver* Reparto Motorizzato Polizia Municipale  
V. Tagliamento, 30/A Mestre (VE)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto  
*item* Dispositivo di misura della velocità  
istantanea di veicoli  
- costruttore  
*manufacturer* Sodi Scientifica S.r.l.  
- modello  
*model* Autovelox 106  
- matricola  
*serial number* 950013 (rilevatore)  
- data di ricevimento oggetto  
*date of receipt of item* 13/12/2023  
- data delle misure  
*date* 13/12/2023  
- registro di laboratorio  
*laboratory reference* Autovelox 106\_13-12-23\_950013

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.*

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_13-12-23\_950013

Pagina 2 di 4  
Page 2 of 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura  
*Description of the item to be calibrated*

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature  
*Technical procedures used for calibration performed*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro  
*Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center*

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C19363/21 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 07/04/2021
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 21-0347 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 11/03/2021
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-24625 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 24/02/2023
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0150-2023 emesso da Trescal S.r.l. in data 02/03/2023

- Luogo di taratura e condizioni ambientali  
*Site of calibration and environmental conditions*

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente:                   min 21,15 °C  
  max 21,45 °C

- Tipo di verifica  
*Verification type*

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio                   Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_13-12-23\_950013

Pagina 3 di 4  
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata  
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	$V_{REF}$	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica ( $V_{REF}$ in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.  
Via Poliziano, 20  
50041 - Calenzano (FI)  
Tel.: +39 055886861  
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura  
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290  
Membro degli accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°  
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106\_13-12-23\_950013

Pagina 4 di 4  
Page 4 of 4

**Dichiarazione di conformità**  
Declaration of conformity

- riferimento normativo  
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017  
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti  
verification type and limits

Verifica periodica

$L_S$   $L_{R1}$   $L_{R2}$   $L_{Sm}$   $L_{R1m}$   $L_{R2m}$   
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura  
Verification results and expanded uncertainty

$V_{REF}$ [km/h]	S ( $V_{UUT} - V_{REF}$ )						U (inc. estesa)		R ( $V_{UUT}/V_{REF}$ )			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	0,07	km/h	0,07	km/h	0,07	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,12	km/h	0,12	km/h	0,12	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	0,17	km/h	0,17	km/h	0,17	km/h	0,34	km/h	-	-	-	conforme
90	0,22	km/h	0,22	km/h	0,22	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
$V_{REF}$ [km/h]	S ( $V_{UUT} - V_{REF}$ )						U (inc. estesa)		R ( $V_{UUT}/V_{REF}$ )			Verif. singola misura
	medio	%	max.	%	min.	%			medio	max.	min.	
110	0,34	%	1,16	%	0,25	%	0,48	%	1,003	1,012	1,002	conforme
130	0,49	%	1,02	%	0,25	%	0,49	%	1,005	1,010	1,002	conforme
150	0,25	%	0,25	%	0,25	%	0,48	%	1,002	1,002	1,002	conforme
170	-0,13	%	0,84	%	-0,34	%	0,50	%	0,999	1,008	0,997	conforme
190	0,22	%	1,31	%	-0,28	%	0,52	%	1,002	1,013	0,997	conforme
210	0,34	%	1,21	%	-0,22	%	0,52	%	1,003	1,012	0,998	conforme
230	0,28	%	1,13	%	-0,18	%	0,51	%	1,003	1,011	0,998	conforme

$V_{REF}$ [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto}$ medio [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,15	0,35	conforme

$V_{REF}$ [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto}$ medio [%]	Verif. media misure
> 100	0,257	0,50	conforme

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)

Fabio Settecase

